

CON IL PATROCINIO DI



CITTÀ METROPOLITANA
DI BARI



CITTÀ DI BARI

ASSESSORATO ALLE POLITICHE
GIOVANILI, EDUCATIVE E CITTA'
UNIVERSITARIA
COMMISSIONE PER LE
PARI OPPORTUNITÀ



AUTOMOBILE CLUB
BARI-BAT

"MOBILITYamoci Oltre"

**Campagna di sensibilizzazione sui temi della disabilità e della mobilità
NOTIFICA**

MULTA MORALE

NOI ALUNNI DELLA SCUOLA/ISTITUTO _____

IN DATA _____ ABBIAMO ACCERTATO LA SEGUENTE INFRAZIONE:

- OCCUPAZIONE ABUSIVA DI UN PARCHEGGIO RISERVATO A DISABILI
- AVER PARCHEGGIATO SUL MARCIAPIEDE
- AVER PARCHEGGIATO SULLE STRISCE PEDONALI
- AVER PARCHEGGIATO IN AREA NON CONSENTITA
- ALTRO: _____

**LA VIOLAZIONE DESCRITTA' E' PUNITA CON LA SANZIONE DEL SENSO DI
COLPA**

La prossima volta presta più attenzione e contribuisci a rendere la nostra Città più vivibile e civile

FIRMATO
GLI ALUNNI
ACCERTATORI



ETS mani a te
modugno



uperAmica
COOPERATIVA SOCIALE a r.l. - ONLUS